.....
(imię i nazwisko)

Ustroń, dn. …….....

.....
(adres)

.....

BURMISTRZ USTRONIA

.....
(telefon)

DOTYCZY UWAGI DO PROJEKTU **MIEJSCOWEGO PLANU ZAGOSPODAROWANIA PRZESTRZENNEGO DLA OBSZARU USTRONIA POLANY W REJONIE ULICY BARANOWEJ, ODCINKÓW ULIC 3 MAJA, WIŚLAŃSKIEJ, WCZASOWEJ, POD GRAPĄ ORAZ GÓRY CZANTORIA - ETAP 1**

(wyłożenie od 8 lutego 2019 r. do 8 marca 2019 r., zbieranie uwag do 25 marca 2019 r.)

Przeznaczenie terenu w projekcie planu: …….....

.....

Dotyczy parceli nr .....

Właściciel: .....

TREŚĆ UWAGI:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....
(podpis)

Uwaga ! *W celu rejestracji graficznej uwagi prosi się o załączenie do pisma przez wnoszącego uwagę mapy orientacyjnej z naniesioną parcelą, której uwaga dotyczy.*