

OGŁOSZENIE

Kolej Linowa Czantoria sp. z o.o.

zaprasza do składania ofert w konkursie na:

Dostawę, montaż i uruchomienie sprężarki śrubowej

I. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

1) Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa, montaż, podłączenie i uruchomienie fabrycznie nowej sprężarki śrubowej olejowej – 1 szt. w wyznaczonym przez zamawiającego obiekcie sprężarkowni oraz dostawa i montaż osuszacza ziębniczego – 1szt.

2) Parametry urządzenia:

- a) wydajność nie mniej niż 500 m³/h oraz nie więcej niż 550 m³/h,
- b) moc urządzenia w zakresie 50 kW – 60 kW,
- c) sprężarka musi posiadać falownik do sterowania pracą silnika w celu płynnej regulacji obrotów silnika dostosowując wydajność do aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze,
- d) układ przeniesienia napędu – bezpośredni,
- e) ciśnienie robocze tłoczenia 10 bar,
- f) sprężarka musi być wyposażona w sterownik umożliwiający nastawy, podgląd parametrów pracy oraz system identyfikacji usterek,
- g) maksymalny poziom hałasu nie więcej niż 78 decybeli,
- h) sprężarka musi współpracować z osuszaczem ziębniczym dostosowanym do wydajności sprężarki, zapewniającym dokładne osuszenie sprężonego powietrza oraz ciśnieniowy punkt rosy w granicach 2 – 4 st. Celsjusza oraz komplet filtrów zapewniający 2 klasę czystości powietrza zgodnie z normą ISO 8573-1.

3) Zakres zamówienia obejmuje:

- a) dostawę sprężarki śrubowej olejowej – 1szt. o wydajności nie mniejszej niż 500m³/h oraz nie większej niż 550m³/h,
- b) wniesienie oraz posadowienie urządzenia w miejscu wyznaczonym do montażu – **wymiary drzwi wejściowych szer. 110cm x wys. 198cm**,
- c) podłączenie zasilania do istniejącej szafy rozdzielczej nN,
- d) hydrauliczne podłączenie do złącza rurociągu sprężonego powietrza wewnątrz obiektu sprężarkowni,
- e) wykonanie dodatkowej czerpni oraz wyrzutu powietrza,
- f) dostawa i montaż osuszacza ziębniczego – 1szt. dostosowanego do wydajności sprężarki zapewniającego dokładne osuszenie sprężonego powietrza oraz ciśnieniowy punkt rosy w granicach 2-4 st. celsjusza oraz komplet filtrów zapewniający 2 klasę czystości powietrza zgodnie z normą ISO 8573-1,
- g) wykonanie pierwszego rozruchu oraz prób szczelności połączeń,
- h) dostarczenie niezbędnej dokumentacji techniczno- ruchowej oraz przeszkolenie pracownika w zakresie bieżącej obsługi i konserwacji,
- i) wykonawca jest zobowiązany do udzielenia minimum **24 miesięcznej** gwarancji na całość urządzenia bez jakichkolwiek wykluczeń.

- 4) Zaleca się aby oferent dokonał wizji lokalnej w obiekcie, w którym zamontowane powinno być urządzenie oraz uzyskać wszelkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty.

II. Wymagany termin realizacji zamówienia:

- 1) w terminie**90**..... dni kalendarzowych od dnia zawarcia umowy.

III. Warunki podmiotowe, które musi spełnić Wykonawca składający ofertę.

1. *Doświadczenie – wykonawca musi przedstawić w ofercie zrealizowanie w ciągu ostatnich**5**..... lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy to w tym okresie co najmniej dwóch zamówień o charakterze i zakresie podobnym do niniejszego zamówienia, tj. dostawa, montaż i uruchomienie sprężarki śrubowej za kwotę nie mniejszą niż ...**80.000,00**.... zł. netto Wykonawca powinien dołączyć potwierdzenie należytego*

wykonania projektu w formie poświadczeń (referencji). Zamawiający nie dopuszcza korzystania przez Wykonawcę z doświadczenia innych podmiotów.

2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych.

Niespełnienie ww. warunków spowoduje odrzucenie oferty konkursowej.

IV. Formularze zawierające Instrukcję przygotowania oferty można odebrać bezpośrednio ze strony internetowej www.ustron.bip.info.pl z zakładki / **spółki prawa handlowego / Kolej Linowa Czantoria sp. z o.o./ ogłoszenia o konkursach i przetargach**

V. Osoby uprawnione do kontaktów z oferentami:

- w sprawach związanych z przedmiotem zamówienia:

Bartosz Siwiec tel. 509-890-376

- w sprawach procedury konkursowej:

Zbigniew Kufrej tel. 502-219-988

VI. Wymagany termin realizacji zamówienia:

90 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy

VII. Kryteria porównania i oceny ofert:

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich wagami (%):

CENA wykonania zamówienia zgodnie z formularzem oferty - waga **kryterium 100 %.**

Ocena zostanie obliczona wg wzoru:

$$C = \frac{\text{Najniższa cena ofertowa za wykonanie zamówienia}}{\text{pkt}} \times 100$$

Cena ocenianej oferty

Wykonawca, który zaproponuje najniższą cenę spośród ofert spełniających wymagania, otrzyma 100 punktów, natomiast pozostali wykonawcy – odpowiednio mniej punktów, według poniższego wzoru:

$$C = \text{cena minimalna} / \text{cena badanej oferty} \times \dots 100 \dots \text{pkt}$$

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która spełnia wszystkie wymagania zamawiającego oraz otrzyma największą liczbę punktów wg poniższego wzoru:

$$N = C + K$$

gdzie:

N - łączna ilość punktów badanej oferty z dwóch kryteriów

C - ilość punktów badanej oferty w kryterium cena

K - ilość punktów badanej oferty w kryterium koncepcji graficznej

VIII. Sposób, miejsce i termin składania ofert:

1. Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oferty stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia wraz z kartami katalogowymi oferowanych urządzeń.
2. Instrukcja zawierająca informacje o sposobie przygotowania oferty stanowi załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia.
3. Wzór oferty oraz instrukcję wypełniania można odebrać bezpośrednio ze strony internetowej www.ustron.bip.info.pl z zakładki / spółki prawa handlowego / Kolej Linowa Czantoria sp. z o.o./ ogłoszenia o konkursach i przetargach
4. Zamkniętą kopertę, zawierającą ofertę, należy złożyć w terminie do 19.08.2019r. w siedzibie Zamawiającego, ul. 3 Maja 130, 43-450 Ustroń do godz. 14:00
5. Procedura negocjacyjna odbędzie się w dniu 20.08.2019r. o godz. 10:00.

IX. Zamawiający nie dopuszcza składania oferty częściowej ani wariantowej.

X. Zamawiający zastrzega prawo:

- 1) unieważnienia konkursu w każdym czasie bez podania przyczyny,
- 2) nie dokonania wyboru żadnej z ofert,
- 3) przedłużenia terminu składania ofert.

PREZES ZARZĄDU
Kolej Linowa CZANTORIA Sp. z o.o.

Zbigniew Kufrej
mgr inż. Zbigniew Kufrej

.....
Zatwierdzam

Załączniki:

- 1) instrukcja wypełnienia oferty,
- 2) wzór oferty,
- 3) wzór umowy,

V-CE PREZES ZARZĄDU
Kolej Linowa CZANTORIA Sp. z o.o.

Bartosz Siwiec
mgr Bartosz Siwiec